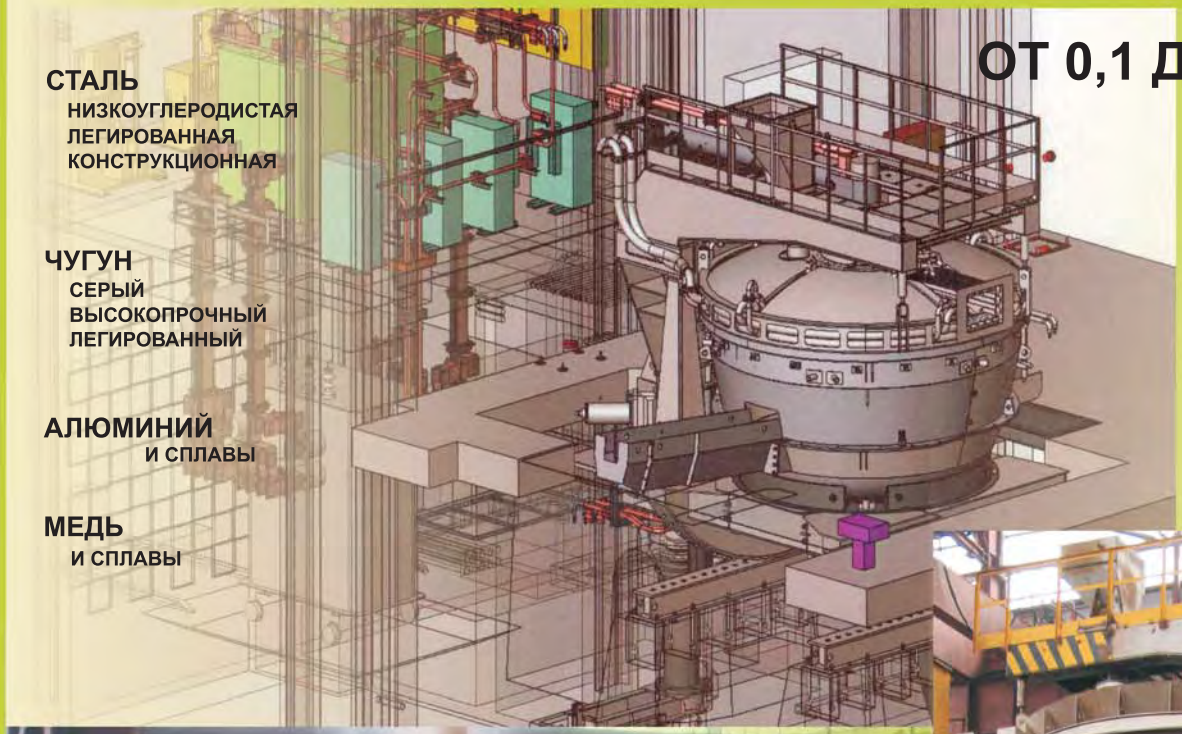
ЭЛЕКТРОДУГОВЫЕ ПЕЧИ
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

КОМ ТЕРМ

ДЕЛАЕМ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ АГРЕГАТЫ

ДУГОВЫЕ ПЕЧИ ПОСТОЯННОГО ТОКА

ОТ 0,1 ДО 50 ТОНН



СТАЛЬ
НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ
ЛЕГИРОВАННАЯ
КОНСТРУКЦИОННАЯ

ЧУГУН
СЕРЫЙ
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ЛЕГИРОВАННЫЙ

АЛЮМИНИЙ
И СПЛАВЫ

МЕДЬ
И СПЛАВЫ

КОБАЛЬТ
НИКЕЛЬ
МАРГАНЕЦ
ФЕРРОСПЛАВЫ

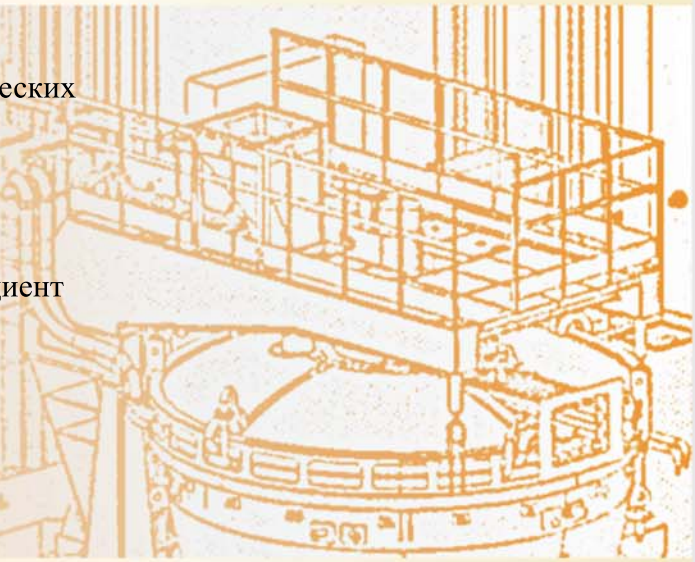
ДРАГМЕТАЛЛЫ
СИЛИКОКАЛЬЦИЙ

КАРБИД КАЛЬЦИЯ
КРЕМНИЙ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ВСЕХ ВИДОВ ПЕЧЕЙ **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

Преимущества дуговых печей постоянного тока перед другими видами печей.

Перед индукционными печами:



- использование горячего активного шлака для десульфурации, дефосфорации и других металлургических процессов,
- либеральные требования к используемой шихте по влажности и химическому составу,
- выше тепловой и электрический КПД >90%, коэффициент мощности, ниже удельный расход электроэнергии,
- высокая стойкость футеровки,
- не требуется “болото”, простая ликвидация «козла», одноразовая загрузка всей шихты без сортировки по размеру.

Перед аналогичными дуговыми печами переменного тока:

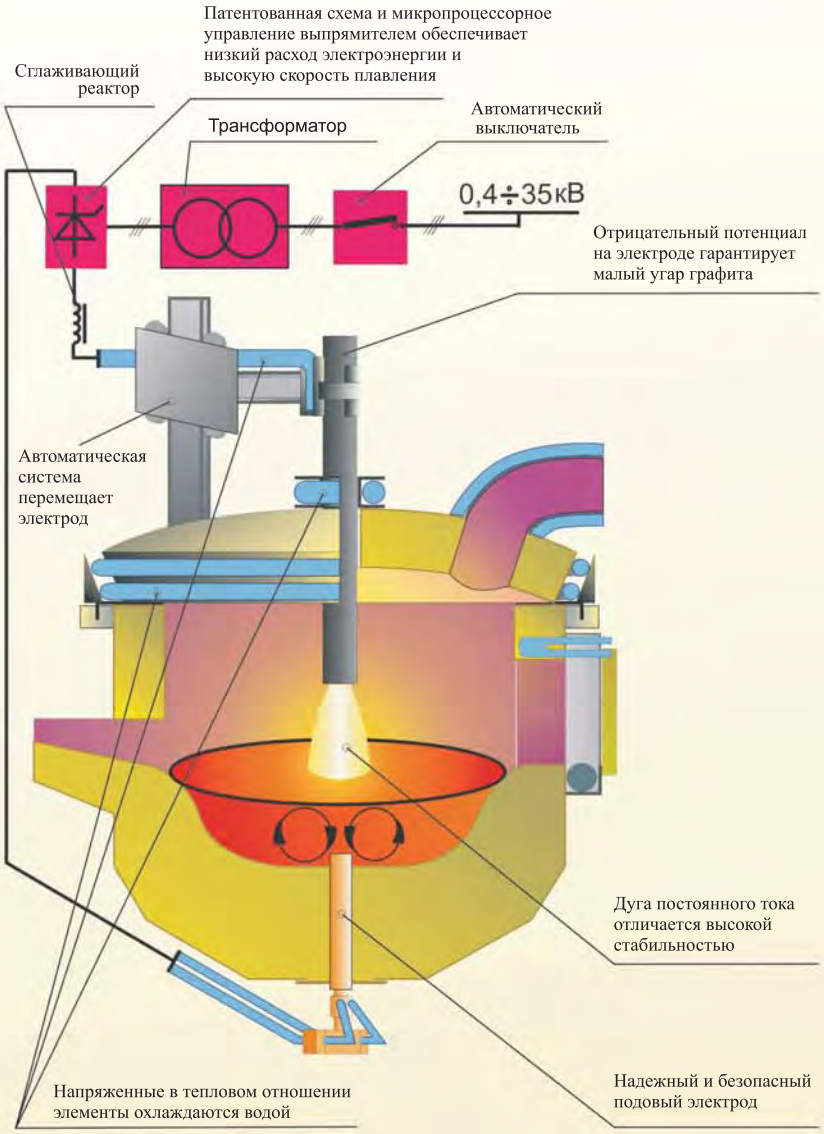
- снижение расхода графитированных электродов до 1,5 кг/т жидкого металла,
- снижение угара металла до 2-4% (увеличение выхода годного),
- снижение расхода ферросплавов в среднем на15-20 %,
- снижение количества пылевыбросов в 6-8 раз,
- снижение уровня шума на 15-20 децибелл (т.е. до санитарных норм)
- снижение фликер-эффекта на 50 %.

Основные параметры серии дуговых печей постоянного тока

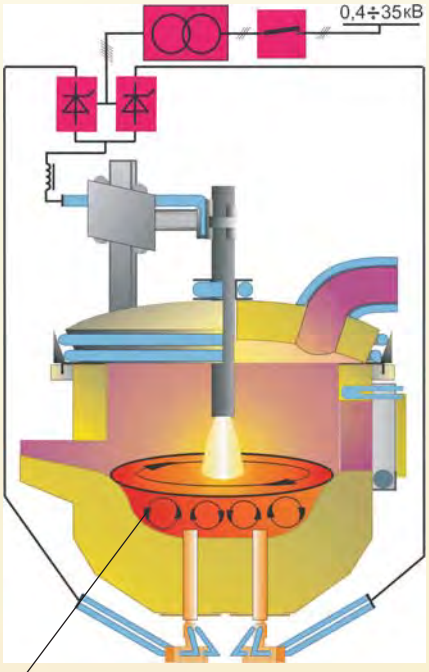
Тип печи	ДП-0,1	ДП-0,25	ДП-0,5	ДП-0,5	ДП-1,5	ДП-2	ДП-3,0	ДП-6,0	ДП-12	ДП-16	ДП-25	ДП-50
Мощность источника питания, кВА	140	400	630	1000	1600	1600	2500	5000	9600	12800	18360; 25600	43200
Напряжение питающей сети, кВ	0,38	6; 10	6; 10	6; 10	6; 10	6; 10	6; 10	6; 10	6; 10	6; 10	6,10; 35	10; 35
Параметры печей при плавке стали и чугуна (ДПС)												
Номинальная емкость печи, т	0,1	0,25	0,5	0,5	1,5	2	3,0	6,0	12	16	25	50
Удельный расход электроэнергии, кВт•ч/т (с перегревом)	735	590	560	575	540	535	530	500	495	480	405	380
Время расплавления, мин (с перегревом)	40	30	32	21	36	46	46	50	60	55	45	36
Параметры печей при плавке алюминия и его сплавов (ДПА)												
Номинальная емкость печи, т	0,08	0,2	0,5	0,5	1,0	1,0	1,5	5,0	10	12	20	30
Удельный расход электроэнергии, кВт•ч/т (с перегревом)	540	410	450	425	400	400	405	420	360	345	340	325
Время расплавления, мин (с перегревом)	22	16	26	17	19	19	22	36	37	29	32	23

В наших печах может проводиться:

1. **Плавка стали.**
2. **Выплавка чугуна, в том числе синтетического, высокопрочного.**
3. **Плавка алюминия и алюминиевых сплавов.**
4. **Переплав медных отходов.**
5. **Плавка медных сплавов.**
6. **Выплавка ферротитана с использованием титановых отходов.**
7. **Безотходная переработка шлаков, содержащих алюминий.**
8. **Выплавка низкоуглеродистого феррохрома.**
9. **Выплавка силикокальция.**
10. **Выплавка малоуглеродистого ферромарганца и металлического марганца.**
11. **Выплавка феррованадия.**
12. **Выплавка кристаллического кремния в руднотермической печи.**
13. **Выплавка карбида кальция.**

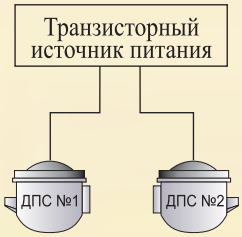


Компьютерная система ведет управление и документирование плавки



Интенсивное перемешивание расплава

Сдвоенный дуговой агрегат.

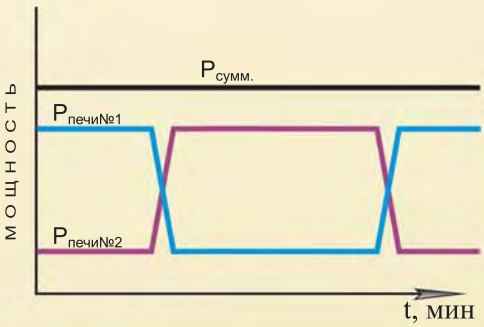


Управление перераспределением мощности между печами по ходу плавки.

Одновременно работают обе печи, мощность произвольно делится между ними.

Быстрое расплавление в одной печи и поддержание необходимой мощности во второй позволяют:

- **Увеличить производительность на 40-60%**
- **Выдавать металл непрерывно**
- **Удвоить единовременную порцию металла**



Мы работаем для малых, средних и крупных организаций, испытывающих потребность в создании или развитии своего металлургического или литейного производства.

Произведенные нами дуговые печи и системы управления сочетают в себе проверенную надежность и качество, удовлетворяющие индивидуальным требованиям каждого заказчика

Мы применяем технологии, создаем технические решения и стремимся к тому, чтобы они отвечали не только сегодняшним запросам клиента, но и являлись универсальной базой дальнейшего развития предприятия заказчика.

ООО «НПФ КОМТЕРМ» **COMTERM@COMTERM.RU; WWW.COMTERM.RU**

тел. +7(495) 366 32 34, +7(499) 748 95 65 105275, г. Москва, улица 5-я Соколиной Горы, дом 18 корпус 1